

## Stahlpositionen multiplizieren

Mit diesem Befehl werden Stahlpositionen multipliziert und die Anzahl in den Stahllisten entsprechend angepasst.

Die Beschriftung erfolgt als externer Multiplikator, vor der Positionsnummer, oder als interner Multiplikator, vor der Anzahl.

Die Auswahl erfolgt über einen Objektfiler oder einen Nummernbereich.



Extern

3 x 103 4 Ø 10 I=125

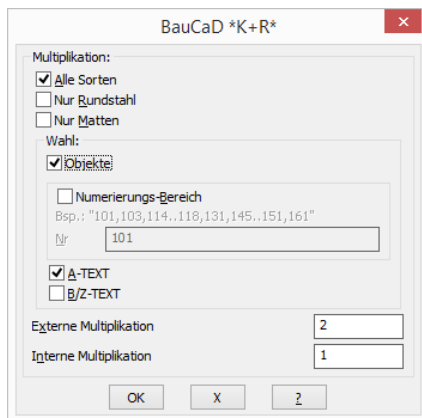
Intern

103 2 x 4 Ø 10 I=125

Extern + Intern

3 x 103 2 x 4 Ø 10 I=125

## Dialogfenster



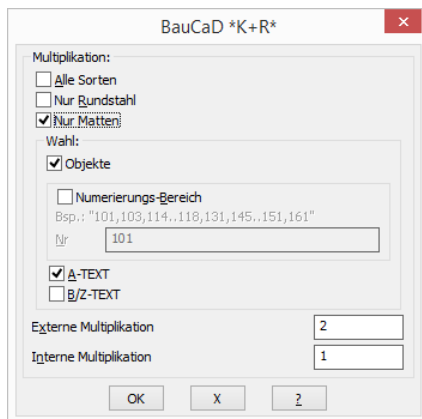
Legen Sie im oberen Bereich des Dialogfensters zunächst fest, ob die Multiplikation für **Rundstahl**, **Matten** oder **alle Bewehrungsarten** verwendet werden soll.

Im mittleren Bereich legen Sie fest, ob die Stahlpositionen für die Multiplikation durch **Objektwahl** in der Zeichnung oder durch einen **Nummernbereich** ausgewählt werden sollen.

Die Auswahl kann zusätzlich auf **A-Texte** oder **B-, Z- und Verlegetexte**, beschränkt werden. Es können aber auch beide Optionen gewählt werden.

Im unteren Bereich tragen Sie den **externen** oder **internen Multiplikator** ein. Durch die **Zahl 1** wird der betreffende Multiplikator nicht verwendet.

## Objektwahl

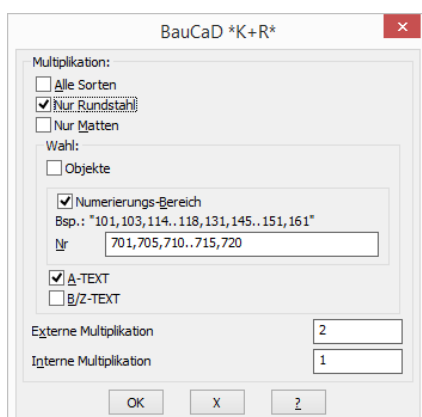


Durch die eingestellten Filter werden die anderen Bewehrungstexte bei der Auswahl ignoriert.

So kann, mit den links vorgenommenen Einstellungen eine komplette Mattenlage ausgewählt werden.

Sämtliche Rundstahlpositionen, als auch Matten-B- und Z-Texte innerhalb des Auswahlfensters werden ignoriert.

## Nummernbereich



Im Eingabefeld haben Sie folgende Möglichkeiten:

Einzelne Positionsnummern werden, durch Komma getrennt, eingetragen.

Nummernbereiche werden, durch zwei Punkte getrennt, eingetragen.

Im linken Beispiel werden A-Texte der folgenden Rundstahlpositionen extern mit 2 multipliziert:

701,705, 710,711,712,713,714,715, 720

Es können auch mehrere Nummernbereiche eingegeben werden.