BauCaD *K+R*® BStahlBeschreibung – 10 Stahlpositionen suchen

Rundstahl-/Mattennummer suchen

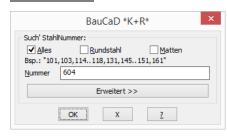
Mit diesem Befehl werden gesuchte Stahlpositionen in einer Zeichnung vom Nullpunkt aus durch Zeigelinien markiert.

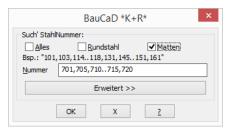
Hierfür werden für Rundstahl, Matten, Abstandshalter und Platten unterschiedliche Layer verwendet.

Es werden sämtliche A-, B-, Z- und Verlegetexte der gesuchten Stahlpositionen markiert.

Zusätzlich zum Nummernfilter kann nach Durchmesser, Biegeform oder Längen gefiltert werden

Nummernfilter





Legen Sie zunächst fest, ob der Filter für Rundstahl, Matten oder alle Bewehrungsarten verwendet werden soll. Im Eingabefeld haben Sie folgende Möglichkeiten:

Einzelne Positionsnummern werden, durch Komma getrennt, eingetragen.

Nummernbereiche werden, durch zwei Punkte getrennt, eingetragen.

Im linken Beispiel werden folgende Mattenpositionen markiert:

701,705, 710,711,712,713,714,715, 720

Es können auch mehrere Nummernbereiche eingegeben werden.

Weitere Filter



Über die Schaltfläche "Erweitert>>" erhalten Sie weitere Filteroptionen.

Bei diesen werden nur die A-Texte der gefilterten Stahlpositionen markiert.

Stabdurchmesser / Mattenart



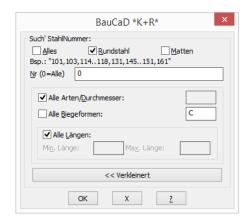
Zur Eingabe des gewünschten Stabdurchmessers oder der gewünschten Mattenart deaktivieren Sie das Kontrollfeld für alle Arten und Durchmesser.

Sollen alle Positionen der Mattenart oder des Durchmessers markiert werden, tragen Sie im Nummernfeld eine 0 ein.

Ansonsten kann der Nummernfilter entsprechend für diese Mattenart oder diesen Durchmesser verwendet werden.

BauCaD *K+R*® BStahlBeschreibung – 10 Stahlpositionen suchen

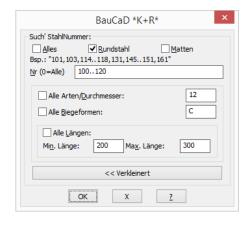
<u>Biegeformen</u>



Längenbereich



Filterkombinationen



Entsprechend der Anzahl der Schenkel können die Positionen der Biegeformen A bis F gefiltert werden.

A= Gerader Stab, B= 2 Schenkel, C= 3 Schenkel, etc.

Zur Eingabe der gewünschten Biegeform deaktivieren Sie das Kontrollfeld für alle Biegeformen.

Sollen alle Positionen dieser Biegeform markiert werden, tragen Sie im Nummernfeld eine 0 ein.

Ansonsten kann der Nummernfilter entsprechend für diese Biegeform verwendet werden.

Durch Eingabe einer Mindest- und Maximallänge können Stahlpositionen, deren Einzellängen innerhalb dieses Längenbereiches liegt, gefiltert werden.

Zur Eingabe dieses Längenbereichs deaktivieren Sie das Kontrollfeld für alle Längen.

Sollen alle Positionen innerhalb dieses Längenbereichs markiert werden, tragen Sie im Nummernfeld eine 0 ein.

Ansonsten kann der Nummernfilter entsprechend für diesen Längenbereich verwendet werden.

Die beschriebenen Einzelfilter lassen sich beliebig kombinieren.

So wird für das links dargestellte Beispiel wie folgt gefiltert:

Alle A-Texte von 12er Rundstäben der Biegeform C mit einer Länge zwischen 2 und 3 Meter werden in der Zeichnung markiert.